# 常滑の陶工たち

Potters of Tokoname

銀座 蔦屋書店 GINZA ATRIUM 2020年11月22日[日] — 11月30日[月]

主催:銀座 蔦屋書店 監修:高橋孝治 協力: GALLERY 器館

中世より約900年ものあいだ、やきものの生産地として窯の火を絶やさず在り続ける常滑。

西に伊勢湾を眺め、滑らかな粘土の床が丘陵に広がる舞台の上で、数多の陶工の技術や感性がその歴史をもたらした。

戦後の高度経済成長期以降、窯元と共に常滑を牽引してきた陶工は作家である。

「陶業の振興は、陶芸の土台になる。陶芸における美と技の目的は、陶業につながる。」と唱え、昭和36年(1961年)、

全国に先駆け「陶芸」を冠した研究施設「常滑陶芸研究所」を創設した、伊奈長三郎\*。

陶業の町に陶芸を以って揺さぶりを企てた事が、大きな転換点となった。

科学技術の進歩により、やきもののつくり方・売り方に多くの選択肢が生まれ、伝統産地の解放を促し、

現在においては窯元を凌ぐ数の作家が工房を構える。

自律した多様な作家の群れが、やきものの町常滑のかたちをつくる。

\*伊奈長三郎(いな・ちょうざぶろう)1890-1980年

伊奈製陶(株) (現(株)LIXIL)の創業者。初代常滑市長を務め、常滑の近代窯業の開発と発展に尽力した。



## 猪飼 護

IKAI, Mamoru

盆栽鉢を手がける常滑の窯元に生まれ、常滑高校工業課程窯業課で作陶 の基礎を学ぶ。課外活動では土堀りも行い、自らやきものを作りはじめ る。高校卒業後、家業と縁のあった三代常山に弟子入りし、職人の仕事 を覚える。3年後に自立。職能の異なるクリエイターが集う常滑造形集 団に入るなど、産地内外の様々な人と出会う。カップや皿、急須、土瓶 という日常の道具類を、知多半島や他産地の土を用い、ろくろなどで成 型し、穴窯で焼く。自身の生活の中から着想し、没頭できる場所で、 しっくりくるかたちを長年追求してきた。彼の作る寡黙な土ものは、 目が合った時にはその心地よさの理由を教えてくれる。

Born into a family that made Bonsai pots. He learned the basics of ceramics on an industrial ceramics course at the Tokoname High School. His experience of digging the clay on extra-curricular activities, gave him a knowledge of the clay's character. At the same time he made his own works. After he graduated, he studied specific techniques for three years under YAMADA Jozan the third. He also belonged to one of the art groups, called the Tokoname-zokei shudan, which had been set up by a diverse group of artists. He met many people from different areas who greatly influenced his work. He makes household items, such as cups, plates, kyusu (Japanese teapots) and dobin, which are kinds of teapots. He uses various clay from the Chita peninsula and he produces his work using a potter's wheel. These items are then fired in a cave kiln. He has investigated all sorts of shapes for his work and mainly gets his inspiration from daily life. When you see his works you can see that each item suits its purpose.



## 伊藤雅風

ITO, Gafu

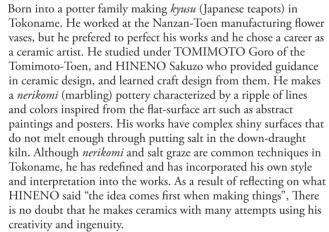
常滑に生まれ育ち、常滑高校セラミック科で作陶を学ぶ。大学在学時、 人間国宝・三代山田常山に師事した急須作家・村越風月氏に弟子入りす る。常滑の急須づくりを学び、大学卒業の翌年に独立。水簸(すいひ)と 呼ばれる、朱泥急須が発明された江戸時代から続く方法での土づくりが 日課である。採取した原土を水を張った大きな甕に入れ撹拌し、木の根 などをふるいを用いて取り除き、繰り返すことで細かな粒子だけの土に していく。水分を抜き、1年以上寝かして完成する。端正なかたちは、 ろくろ成型をはじめとした技術に裏付けされるだけでなく、日々、古い 急須や作家の急須を蒐集し、茶と共に吟味することで生まれる。幼い我 が子とも茶事で遊ぶ。彼にとって、万事が急須なのだ。

Born and raised in Tokoname, studied pottery at the industrial ceramics course of the Tokoname High School. While he was a university student, he became an apprentice of MURAKOSHI Fugetsu, a kyusu (Japanese teapots) potter who studied under the living national treasure, YAMADA Jozan the third. He learned how to make kyusu in Tokoname from him and became independent the year after graduating from university. It is a daily routine for him to make clay by a method called suihi, which has continued since the Edo period when kyusu started to be made by red clay called *shudei*. This method has several processes, for example, putting the collected raw soil in a large jar filled with water, stirring it, removing scraps such as roots of the tree with a sieve, and repeating the process until producing high-purity clay. After that, draining the water and letting it sit for over a year to complete. The attractiveness of his works are not only produced by his techniques such as wheel throwing, but also it originates from his curiosity, namely collecting old kyusu and potter's one teapots everytime and examining them with tea. Also, he enjoys tea ceremony with his child. For him, everything is with kyusu.



ITO, Yushi

常滑の急須屋に生まれる。花器類を製造する南山陶苑に勤務し、実力あ りきの仕事を所望し作家の道を選ぶ。冨本陶苑の冨本五郎氏、陶磁器デ ザインの指導を窯業地で行う日根野作三氏に師事し、クラフトデザイン を学ぶ。抽象画やポスターなどの平面作品から着想を得た、線や色面の ゆらぎが特長的な練込のやきものを製作。倒炎式の窯に塩を焼べて、溶 け切らない複雑な艶を纏う。練込や塩釉は常滑で用いられてきた技法・ 素材ではあるが、なぞるのではなく、捉え直し独自のものとする。日根 野氏の「ものを作る時は、アイデアありき」を反芻し、確かな出来映え にまとめ上げるのは、作者の工夫の積み重ね以外に理由はない。





梅原タツオ

UMEHARA, Tatsuo

常滑の急須職人一族である梅原家に生まれる。自動車の製造会社勤めを経て、 ものづくりの工程すべての責任を引き受ける仕事をと、急須職人の道を歩む。 叔父の梅原昭二氏(昭龍)に入門し、4年後に独立し三代北龍となる。北龍の急 須づくりは精土から始まり、手挽きで本体、注ぎ口、持ち手、蓋を成型し、 茶こしを含めたパーツを接着した後に焼成して仕上げる。月に800個ほどの 急須を1人で量産する。師匠譲りの張りのある丸いかたちに、道具としての 急須を追求する姿勢が現れている。手にした時には軽さや薄さに驚きつつも、 親しみやすさや安心感を覚える。家庭で気兼ねなく毎日使えるようにとこだ わる価格も、その一因であろう。「毎日が図工」と仕事を楽しみ、取材時も ろくろを止めることなく日常使いの急須をつくり続ける。



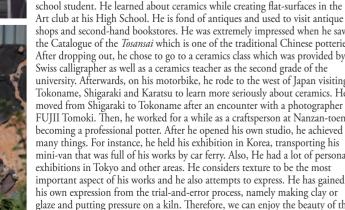
Born in Tokoname into a household that produces kyusu (Japanese teapots). After working for a car manufacturer, he started his career as a kyusu craftsperson, taking on a role in the whole producing process. For four years he learned the basics of making kyusu under the guidance of his uncle, UMEHARA Syoji(Syoryu). After that, he inherited the title of Hokuryu the third. His process for producing kyusu is preparing the clay and then forming the spout, handle and then the lid, in that order. He also makes tea-strainers. After joining all the parts, he fires them. He handcrafts more than eight hundred kyusu, each month. His firmly round shape, a design from his uncle, shows his commitment to producing a tool of quality. You will be surprised by the lightness and thinness of his products. Because "Each day is filled with crafts" is his motto, he sets a reasonable price for daily life. He currently continues to produce and enjoys his work. He has never stopped producing teapots for daily use even in this interview.



OHARA, Koichi

東京生まれ。小学生の時に山梨に移住。高校の美術部で平面作品を制作す る傍、やきものを知る。古物が好きで骨董屋や古本屋に通い、唐三彩の図 を見て衝撃を受ける。大学に進学するも2年で退学し、 家が開いた陶芸教室に通う。本気でやきものを学ぶべく、単車で西へ向か い常滑、信楽、唐津を訪問。写真家の藤井友樹氏と出会い、その縁で信楽 経由で常滑へ移住。南山陶苑で職人として働いた後、作家を目指し独立。 軽バンに作品を詰めカーフェリーで海を渡りソウルで個展。その後東京な どで個展を開催。やきものに求めるのは質感。陶土や釉の精製、窯に強い 圧力をかけるなどの、時にセオリーから外れた試行錯誤を重ね、美しいと 感じた石や木の質感、夕焼けの色彩などを、やきもので表す。

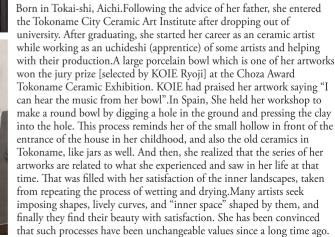
Born in Tokyo and then moved to Yamanashi when he was an elementary



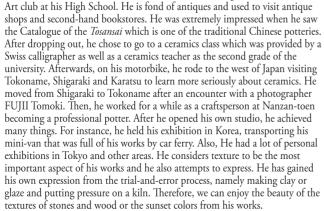


KATO, Mami

東海市に生まれる。大学を中退後、父の勧めで常滑の陶芸研究所に入所。 卒業後、陶芸家の内弟子や制作の手伝いなどをしながら作陶をする。磁器 )大きな鉢型の作品が、長三賞陶芸展で審査員賞[選:鯉江良二]に選ばれ、 氏から「音楽が聞こえる。」と評価を受けた。その後、スペインでのワー クショップで、地べたに穴を掘り土を打ち込み丸い器をつくった時、一連 の作品が、幼少期の家の玄関の小さな凹みから常滑の大甕まで、水を湛え、 乾いてを繰り返すそれらの内側の存在に彼女が満たされてきた事に根ざし ていると気づく。内面の葛藤が、堂々とした面の張りや曲面の勢い、それ によって形作られる「内的空間」に、つくり手自身が魅了され解消してい く様は、昔も今も同じであろうと確信する。









# 常滑の陶工たち

Potters of Tokoname

# GINZA TSUTAYA BOOKS **GINZA ATRIUM**

2020.11.22 Sun — 11.30 Mon

Presented by: GINZA TSUTAYA BOOKS Assisted by: GALLERY UTSUWAKAN Director: Takahashi Koji

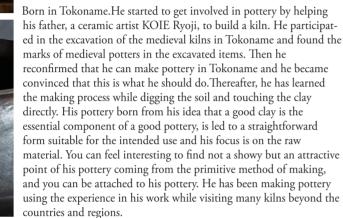
Tokoname has kept firing potteries for nearly 900 years, since the Middle Ages. Tokoname where Ise bay lies on the west has smooth clay on the hills. Many potters have contributed to its history with their techniques and feelings. Potters of Tokoname has led the way in the production of pottery in Tokonameas a result of the high economical recovery after the war. The industial pottery has been greatly influenced by the ceramic art. It was a great turning point in Tokoname. In 1961, INA Chozaburo built the Tokoname City Ceramic Art Institute which was a pioneer for ceramic art schools in Japan. He said "the promotion of ceramic industry would become the basis of ceramic art. The beauty and techniques of making ceramics would be related to the culture of industrial diversity." The methods of producing and selling pottery have been diversified by progressive technology. Tokoname has been encouraged to move away from the image of a traditional pottery area. Many potters have taken on the Tokoname style and the number of pottery studios, currently, exceeds the number of pottery companies, so this should create an attractive future of the ceramic culture in Tokoname.

INA, Chozaburo 1890-1980 Founder of Ina Seito Co., Ltd. (currently LIXIL Corporation). He served as the first mayor of Tokoname. He contributed to the development of the modern ceramic industry in Tokoname.

KOIE, Akira

## 鯉江 明

常滑で生まれる。父親である陶芸家・鯉江良二氏の窯づくりを手伝う事 からやきものに関わりはじめる。常滑の中世古窯発掘調査に参加し、発 掘品に中世の陶工の手跡や仕事の痕跡を見て、常滑でやきものがつくれ る事を再確認し、これこそが自分でできる仕事と確信する。以後、直接 土に手をくだし触れながら工程を身につけてきた。彼の土ありきの考え から生まれるやきものは、用途に合った素直なかたちが導き、素材の土 に焦点が合う。原初的なつくり方で生じる、これ見よがしでない静かな 見所を探すのも楽しく愛着がわく。国や地域の境を越え、窯場を行き来 しながらその体験を仕事に活かしやきものを続けている。

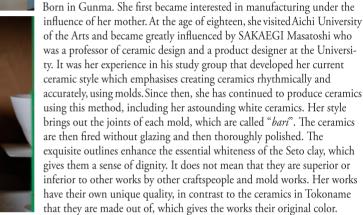




# 小池夏美

KOIKE, Natsumi

群馬県に生まれる。母親の影響で、ものづくりに親しむ。 高校3年の時、愛知県立芸術大学の見学に行き、同大教授でセラミック デザイナーの栄木正敏氏に偶然出会う。氏の研究室で、石膏型を用いて ポンポンとかたちができてくる様子や、白いやきものに感動したことが やきものづくりの始まり。以降、在学時から石膏型を用いた磁器の製作 を続けてきた。成型時に生じる「ばり」と呼ばれる型同士の継目を、そ のまま残す。ろくろでの手挽きと型もの、人が必要に駆られてつくり出 した技法に優劣はない。釉薬をかけずに焼成し磨いて仕上げ、シャープ な輪郭も相まって瀬戸の磁器土そのものの白さが際立つ。褐色の常滑に 佇む無釉の磁器は凛としている。





# 高田谷将宏

高知に生まれる。大学卒業後に高知へ帰省し、職を転々とする。タウン ページで見つけた最寄りの陶芸教室に通い始め、ひと月した頃に出店し た地元のイベントで陶芸家の小野哲平氏と出会う。初めて認識した陶芸 家である氏の自宅に招かれ、作品や陶芸家青木亮氏の作品集に惹かれる。 その後、瀬戸の愛知県立窯業技術専門校で学び、卒業後に村木雄児氏を 慕い窯焚きの手伝いを6年続けた。出会った人や作品を通じて粉引、三 島を好きになり、常滑に工房を移してからもその原点を変わらずに追求 する。本歌に埋もれず、彼の造形力、色の感覚によって、明朗な勢いの ある現代の器が生まれる。楽しそうに、薪窯づくりとInstagramを始め た事を教えてくれた。



## TAKATAYA, Masahiro

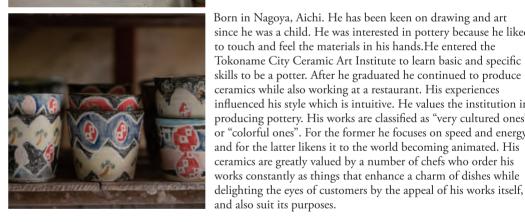
Born in Kochi. After graduating from university, he returned to Kochi and looked for a vocation suitable for him. He started attending the nearest ceramics class he found on the public phone book named TownPage, and he met ONO Teppei, a potter who first recognized him, at the local event when he had just started pottery around a month ago. He visited Ono's home, and he was attracted to Ono's works and the collection of the works by potter AOKI Ryo. After that, he studied at Aichi Prefectural Ceramics Technical College in Seto, and after graduating, he worked at MURAKI Yuji as his assistant and kept his kiln firing for six years. He became interested in the kohiki (white slip ware) and the technique called *mishima* (stamped with pattern while covered with a slip)through meeting the people and works, he has been pursuing the origin even after moving to Tokoname. He has never been overawed from the mainstream, but he produces contemporary ceramics full of vigor with his high production skills and plentiful sense of color. He told me happily that he

has just started building a wood-fired kiln and using Instagram.



# HATANAKA, Keisuke

名古屋市生まれ。小さい頃から絵を描くのが好きで、美術に親しむ。 手で直接素材に触れるやきものづくりを仕事にすべく、常滑の陶芸研究 所に入所。卒業後、独立してからも料理屋でのアルバイトを続けながら やきものをつくる。「思いついたものは、正直に全て焼き上げる」と、 直感を何よりも大切にする。自身の作品を「渋いもの」と「カラフルな もの」に分け、前者は速さと勢いを詰め込み、後者はアニメから跳び出し てきたような世界観の創出をテーマとする。「クセが強い」と道化るが、 料理人から器のオーダーが絶えないのは、見て良し、盛って良し、回し て良しの証明だ。



Born in Nagoya, Aichi. He has been keen on drawing and art since he was a child. He was interested in pottery because he liked to touch and feel the materials in his hands. He entered the Tokoname City Ceramic Art Institute to learn basic and specific skills to be a potter. After he graduated he continued to produce ceramics while also working at a restaurant. His experiences influenced his style which is intuitive. He values the institution in producing pottery. His works are classified as "very cultured ones" or "colorful ones". For the former he focuses on speed and energy and for the latter likens it to the world becoming animated. His ceramics are greatly valued by a number of chefs who order his works constantly as things that enhance a charm of dishes while

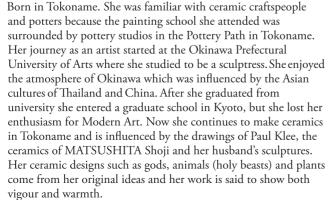


# HAMAHIGA, Utako

常滑で生まれる。子供の時に通った絵画教室が、製陶所の集まるやきも の散歩道にあり、やきものをつくる職人たちを眺めていた。高校卒業後、 現代美術に心が折れ、常滑に戻り作陶を続ける。パウル・クレーのドロ ーイングや狛犬おじさん(陶彫家の松下昌司氏)、彫刻を手がける夫に影 響を受けてきたと振り返る。西洋的な具象彫刻を学び築いてきた常滑の 陶彫史はどこ吹く風、自らの頭に浮かんできた、人(仏)や動物(聖獣)、植 物などの陶彫を手がける。彼女のつくるおおらかな土の塊に、命の温もり



# 濱比嘉詩子





# KOIE, Ryoji

常滑に生まれる。小学校5年の夏休みより土管工場のアルバイトを始める。 愛知県立常滑高等学校工業過程窯業課の2年頃より、土を探しながら し陶芸の道を進む。退所後、公募展や美術館の企画展に数多く出品し 陶芸界に新風を巻き起こす。陶芸家・現代美術家として国内外でその名 を広めた。90年代以降、愛知県立芸術大学で教鞭を執る他、世界中で ワークショップを開催するなど、積極的に学生の指導にもあたった。

